SCHWING Stetter

Heavy Duty Line
Autohormigonera

Heavy Duty Line

Volumen nominal	6 - 12 m^3
Volumen geom. del tambor	11.530 - 19.170 l
Línea de agua	7.180 - 13.280 l
Peso de la hormigonera	3.590 - 4.960 kg

RECORD BREAKING ENGINEERING

La Heavy Duty Line de Stetter

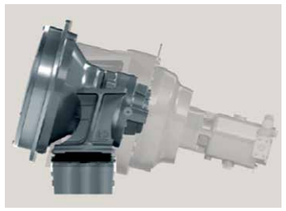
Vida útil máxima

Los camiones hormigonera de la línea Heavy Duty Line tienen muy poco desgaste, incluso en las condiciones de trabajo más duras. Esto es posible gracias al uso de aceros de alta resistencia y a procesos de fabricación patentados. En comparación con los camiones hormigonera estándar, el tambor mezclador de la línea de camiones hormigonera Heavy Duty Line alcanza una vida útil notablemente más larga. La estructura de la hormigonera UltraLife de 9 m³ con optimización del peso ofrece un incremento adicional de la carga. Mediante el peso reducido de la estructura se pueden transportar de forma segura 7,5 m³ de hormigón fresco con un peso total permitido de la hormigonera de 32 t. La Heavy Duty Line de Stetter: rentabilidad duradera.

Heavy Duty Line Autohormigonera

Fiabilidad garantizada
La garantía estándar contra el desgaste prematuro del tambor mezclador y de las espirales de mezcla que ofrece Stetter por un período de 8 años, proporciona seguridad en términos de costes de desgaste (observe las condiciones en la página 6).

8 AÑOS DE GARANTÍA



Caja reductora de la autohormigonera
Las hormigoneras de la Heavy Duty Line se equipan únicamente con engranajes para hormigoneras de fabricantes de renombre como, por ejemplo, la Ecomix II CML de ZF. Su robustez y rendimiento garantizan, incluso en las obras más difíciles, una larga vida útil y bajos costes de mantenimiento.

HARDOX® IN MY BODY

Dureza frente al desgaste
El tambor mezclador de la Heavy Duty Line está fabricado con acero altamente resistente de 5 mm de grosor. Las espirales de mezcla (4,5 mm) y los protectores antidesgaste (6 mm) están fabricados con acero Hardox 500. Máxima dureza para un mínimo desgaste.

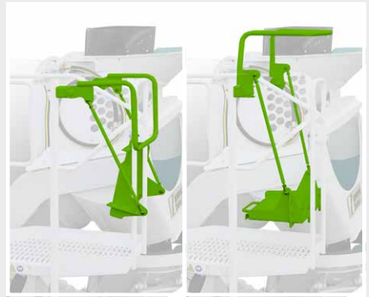
Flexibilidad total
Antes de soldarse en el tambor mezclador, las espirales de mezcla se curvan en posiciones definidas con precisión. De esta manera, siguen el contorno del tambor mezclador antes de su montaje. Las espirales de mezcla debidamente curvadas pueden instalarse y soldarse posteriormente sin tensión. Este proceso patentado alivia los cordones de soldadura y extiende la vida útil de las espirales de mezcla.

Estructura resistente
El bastidor de la autohormigonera está fabricado en acero S 500 MC de alta calidad. En combinación con un diseño inteligente, permite una reducción significativa del peso, al tiempo que mantiene una elevada estabilidad y robustez.

A petición, aún más ligero
Mayor carga útil como estándar: la barra protectora antiempotramiento trasera con peso optimizado, las canaletas de extensión de plástico y los guardabarros de aluminio contribuyen a reducir el peso. La carga útil disponible puede incrementarse todavía más bajo petición, con el tanque de agua y la escalera de aluminio.

Opciones

Instalación para productos fl uidifi cantes 60 l (versión de aire presurizado)



Plataforma de escalera con escalón y barandilla de elevación

Canaleta giratoria con sistema de bloqueo

Faro de trabajo LED debajo de la pasarela

Faros adicionales LED en la parte trasera (2 uds.)

Tolva de carga giratoria hidráulicamente (facilita la limpieza a alta presión del tambor mezclador)

Caja de almacenamiento, con cerradura

Cierre de tambor (3/4- o cierre completo)

Cámara trasera

Otras opciones	
Depósito de agua de aluminio presurizado, (300 l/400 l)	Instalación para productos fl uidifi cantes (por gravedad), 42 l
Control electrónico de la automezcladora SMART 3.0	Soporte para tubo fl exible para hormigón fl uido (5 m de long.)
Guardabarros traseros ensanchados	Cubierta del bastidor
Protección de descarga para tolva giratoria	Pieza de transición al tubo de hormigón fl uido
Equipamiento de serie	
Instalación de agua-aire comprimido	Manejo mecánico de la mezcladora (opcional: SMART 3.0)
Manguera de agua en la parte trasera de la máquina (10 m)	Manguera de agua en la plataforma (2 m)

SMART 3.0 – El mando inteligente de la mezcladora

El mando de la hormigonera SMART 3.0 (opcional) cómodo y fácil de usar garantiza una velocidad del tambor constantemente baja (Constant Speed Drive), independientemente de la velocidad de desplazamiento de la autohormigonera. Al evitar rotaciones innecesarias del tambor,el desgaste del tambor y el consumo de combustible se reducen notablemente y los ingresos por recorrido aumentan. Los procesos típicos, como cargar y llenar cubas de hormigón, se simplifi can y las fuentes de error se minimizan. Para una mayor efi ciencia y un manejo más rápido.

Módulo trasero

Módulo de cabina del conductor

Funciones

- Manejo monomando ergonómico y continuo
- Función de memoria integrada en la palanca de servicio (la activación de la última velocidad de rotación almacenada, por ejemplo, facilita el llenado de cubas de hormigón)
- Dos velocidades de tambor de libre selección (Constant-Speed-Drive) con solo pulsar una tecla (p. Ej., para el proceso de carga y descarga, para agregar producto fl uidifi cado, etc.)
- Función start-stop para el motor diesel
- Unidad de mando con funciones hidráulicas adicionales opcionales (cierre de tambor, ajuste de canaleta)
- Encendido/apagado para los faros de trabajo LED opcionales

Ventajas

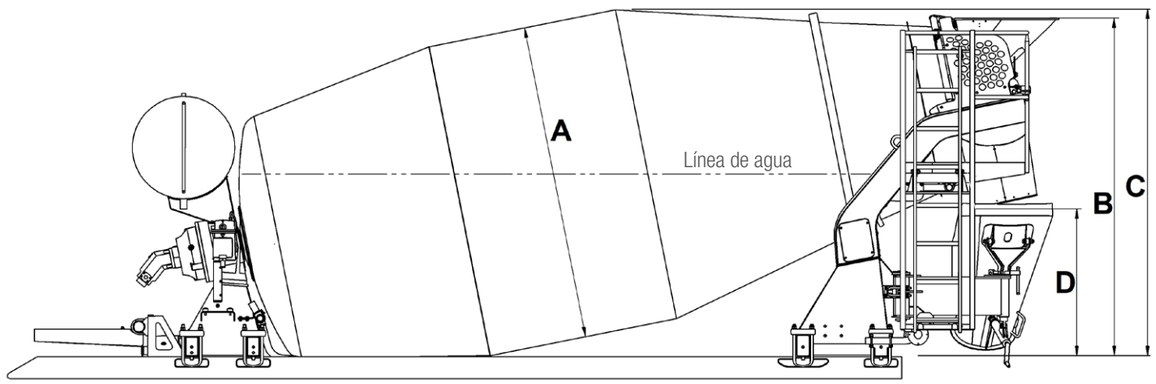
- Bajos costes de servicio gracias a un consumo reducido de combustible
- Bajos costes de servicio gracias a un desgaste reducido del tambor mezclador
- Bajas emisiones de ruidos

Heavy Duty Line Autohormigonera

Datos técnicos

Tipo de mezcladora			AM 6 C	AM 7 C	AM 8 C	AM 9 C	AM 9 C UltraLife	AM 10 C	AM 12 C
Volumen nominal		m³	6	7	8	9	9	10	12
Volumen geométrico del tambor		l	11.530	12.710	14.120	15.810	15.000	17.040	19.170
Línea de agua		l	7.180	8.150	9.340	10.390	10.200	11.400	13.280
Grado de llenado		%	52	55,1	56,7	56,9	60	58,7	62,6
Inclinación del tambor		Grados	12,45	12,45	12,45	11,20	12,45	11,20	10,00
Velocidad del tambor		rpm	0 - 12/14	0 - 12/14	0 - 12/14	0 - 12/14	0 - 12/14	0 - 12/14	0 - 12/14
Diámetro del tambor	A	mm	2.300	2.300	2.300	2.300	2.300	2.300	2.400
Peso de la autohormigonera*		kg	3.590	3.690	4.050	4.197	3.670	4.290	4.960
Altura de la tolva de llenado**	B	mm	2.425	2.425	2.499	2.474	2.546	2.532	2.548
Altura de paso libre**	C	mm	2.429	2.426	2.503	2.534	2.546	2.592	2.633
Altura de la boca de descarga**	D	mm	1.029	1.027	1.101	1.089	1.145	1.147	1.169
Garantía***		Años	8	8	8	8	8	8	8

*Datos del peso completamente montada/lista para funcionar según DIN 70020, desviación +/- 5 %
**sin bastidor de montaje
***contra el desgaste prematuro de la pared del tambor mezclador y las espirales de mezcla cuando la autohormigonera se utiliza en conexión con plantas de hormigón prefabricado, en funcionamiento en un solo turno con una cantidad de hormigón transportado de hasta 8.000 m³/año y cuando se realiza una comprobación anual gratuita del tambor mezclador en un centro de servicio SCHWING-Stetter.



schwing-stetter

schwing.stetter

Autohormigonera de Stetter.
Un modelo de eficiencia.

SCHWING Stetter

SCHWING-Stetter Ibérica
C/Nardos 15, 28970 Humanes de Madrid
Tlf.: 91-6162700
www.schwing-stetter.es · info@schwing.es

10313539.07.2019

Cambios técnicos y dimensionales reservados. Ilustraciones no vinculantes. Encontrará el alcance de la serie y del suministro, así como los datos técnicos en la oferta.