

Light Line

Autohormigonera

Light Line



Volumen nominal	7 - 10 m ³
Volumen geom. del tambor	12.710 - 17.040 l
Línea de agua	8.150 - 11.400 l
Peso de la hormigonera	3.200 - 3.550 kg

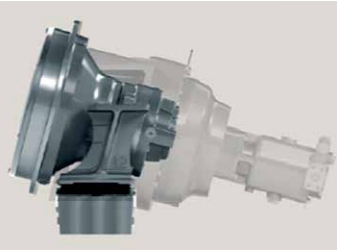


RECORD BREAKING ENGINEERING

La Light Line de Stetter

La referencia de las autohormigoneras ligeras.

Las hormigoneras sobre camión Light Line tienen un consumo de combustible extremadamente bajo gracias a unas medidas diseñadas para reducir el peso. La ventaja: mayor rotación gracias a una mayor carga útil, sin renunciar a nada, mateniendo la elevada robustez y larga vida útil que caracterizan a las autohormigoneras Stetter. La combinación de mayores servicios y menores costes operativos da como resultado un producto excelente. Eficiencia en el uso. La UltraEco, el bastidor de la autohormigonera de 9 m³ más ligera del mundo, ofrece aún mayor carga útil. Gracias a las medidas adoptadas para la optimización del peso, permite el transporte fiable de 8 m³ de hormigón preparado con un peso total de 32 t. La Light Line de Stetter: Garantía para un transporte eficiente de hormigón.



Caja reductora de la autohormigonera

La reductora Ecomix II CML de ZF utilizada en la autohormigonera, es signifi cativamente más ligera que las de las hormigoneras convencionales y, gracias a la vida útil del aceite de llenado, necesita también un mantenimiento mínimo. Su robustez y el cojinete elastómerico de alto rendimiento, le permite resistir incluso las obras más difíciles.



Dureza frente al desgaste

Más duro que el hormigón: el tambor mezclador de la Light Line está fabricado con acero Hardox 400 de alta resistencia, las espirales de mezcla y los protectores antidesgaste con acero Hardox 500 de alta resistencia. Máxima dureza para un mínimo desgaste.

Flexibilidad total

Antes de soldarse en el tambor mezclador, las espirales de mezcla se curvan en posiciones definidas con precisión. De esta manera, siguen el contorno del tambor mezclador antes de su montaje. Las espirales de mezcla debidamente curvadas pueden instalarse y soldarse posteriormente sin tensión. Este proceso patentado alivia los cordones de soldadura y extiende la vida útil de las espirales de mezcla.



Estructura resistente

El bastidor de la autohormigonera está fabricado en acero S 500 MC de alta calidad. En combinación con un diseño inteligente, permite una reducción significativa del peso, al tiempo que mantiene una elevada estabilidad y robustez.



A petición, aún más ligero

Mayor carga útil como estándar: la barra protectora antiempotramiento trasera con peso optimizado, las canaletas de extensión de plástico y los guardabarros de aluminio contribuyen a reducir el peso. La carga útil disponible puede incrementarse todavía más bajo petición, con el tanque de agua y la escalera de aluminio.



Light Line Autohormigonera



Fiabilidad garantizada

La garantía estándar contra el desgaste prematuro del tambor mezclador y de las espirales de mezcla que ofrece Stetter por un período de 5 años, proporciona seguridad en términos de costes de desgaste (observe las condiciones en la página 6).

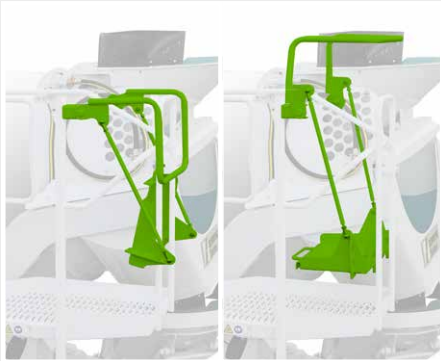


Light Line Autohormigonera

Opciones



Instalación para productos fluidificantes 60 l (versión de aire presurizado)



Plataforma de escalera con escalón y barandilla de elevación



Canaleta giratoria con sistema de bloqueo



Faro de trabajo LED debajo de la pasarela



Faros adicionales LED en la parte trasera (2 uds.)



Tolva de carga giratoria hidráulicamente (facilita la limpieza a alta presión del tambor mezclador)



Caja de almacenamiento, con cerradura



Cierre de tambor (3/4- o cierre completo)



Cámara trasera

Otras opciones	
Depósito de agua de aluminio presurizado, (300 l/400 l)	Instalación para productos fluidificantes (por gravedad), 42 l
Control electrónico de la automezcladora SMART 3.0	Soporte para tubo flexible para hormigón fluido (5 m de long.)
Guardabarros traseros ensanchados	Cubierta del bastidor
Protección de descarga para tolva giratoria	Pieza de transición al tubo de hormigón fluido
Equipamiento de serie	
Transmisión de la mezcladora ZF Ecomix II CML	Manejo mecánico de la mezcladora (opcional: SMART 3.0)
Instalación de agua-aire comprimido	Manguera de agua en la plataforma (2 m)
Manguera de agua en la parte trasera de la máquina (10 m)	Tambor mezclador y espirales de mezcla de acero Hardox

SMART 3.0 – El mando inteligente de la mezcladora

El mando de la hormigonera SMART 3.0 (opcional) cómodo y fácil de usar garantiza una velocidad del tambor constantemente baja (Constant Speed Drive), independientemente de la velocidad de desplazamiento de la autohormigonera. Al evitar rotaciones innecesarias del tambor, el desgaste del tambor y el consumo de combustible se reducen notablemente y los ingresos por recorrido aumentan. Los procesos típicos, como cargar y llenar cubas de hormigón, se simplifican y las fuentes de error se minimizan. Para una mayor eficiencia y un manejo más rápido.



Módulo trasero



Módulo de cabina del conductor

Funciones

- Manejo monomando ergonómico y continuo
- Función de memoria integrada en la palanca de servicio (la activación de la última velocidad de rotación almacenada, por ejemplo, facilita el llenado de cubas de hormigón)
- Dos velocidades de tambor de libre selección (Constant-Speed-Drive) con solo pulsar una tecla (p. Ej., para el proceso de carga y descarga, para agregar producto fluido, etc.)
- Función start-stop para el motor diesel
- Unidad de mando con funciones hidráulicas adicionales opcionales (cierre de tambor, ajuste de canaleta)
- Encendido/apagado para los faros de trabajo LED opcionales

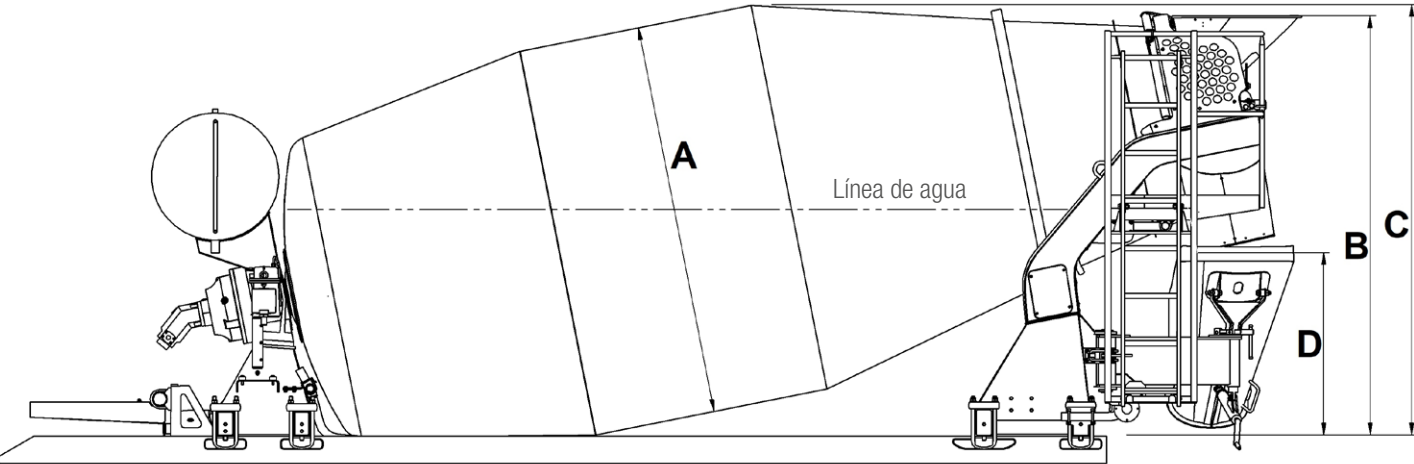
Ventajas

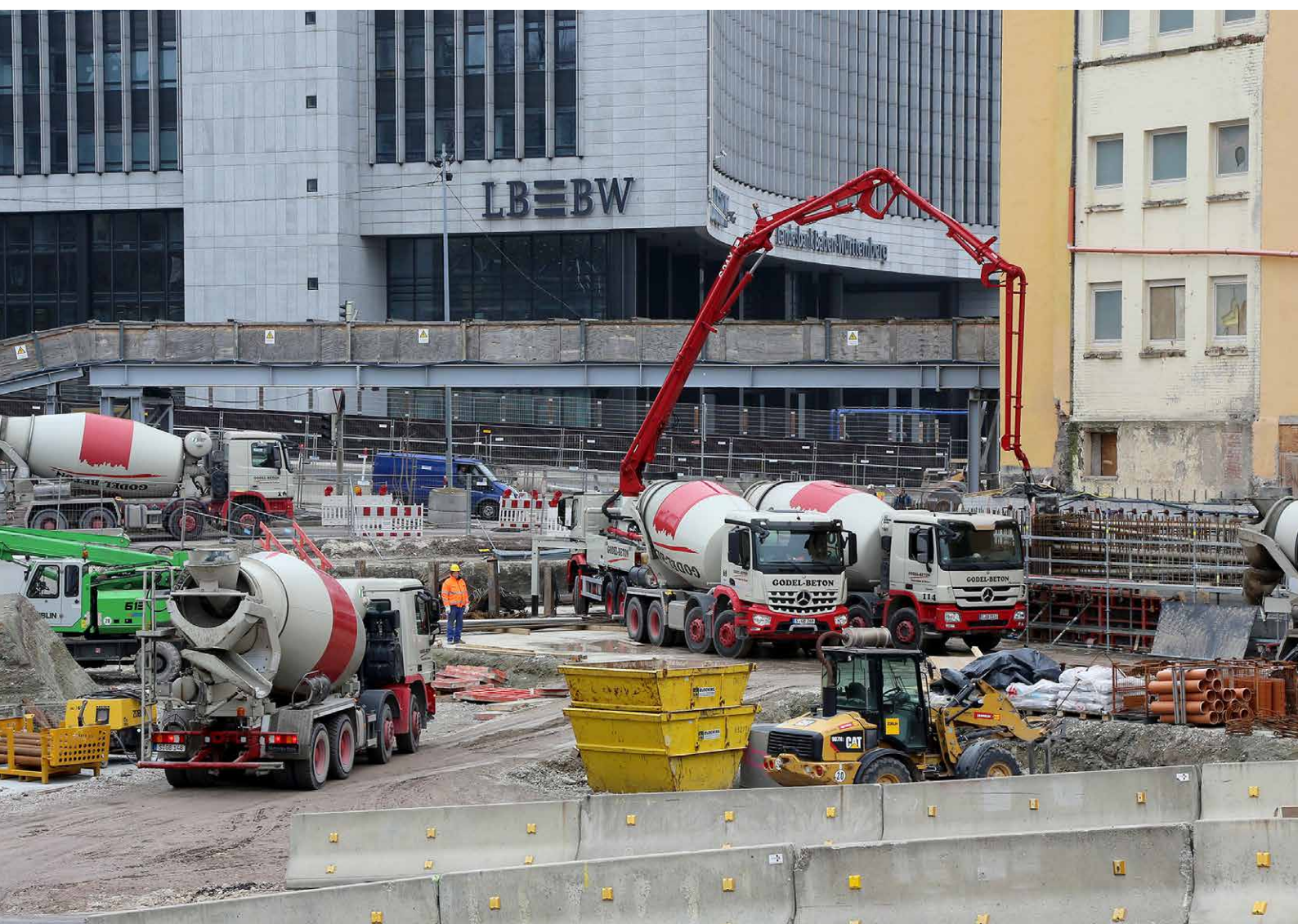
- Bajos costes de servicio gracias a un consumo reducido de combustible
- Bajos costes de servicio gracias a un desgaste reducido del tambor mezclador
- Bajas emisiones de ruidos

Datos técnicos

Tipo de mezcladora		AM 7 C	AM 8 C	AM 9 C	AM 9 C UltraEco	AM 10 C
Volumen nominal	m³	7	8	9	9	10
Volumen geométrico del tambor	l	12.710	14.120	15.810	15.000	17.040
Línea de agua	l	8.150	9.340	10.390	10.200	11.400
Grado de llenado	%	55,1	56,7	56,9	60,0	58,7
Inclinación del tambor	Grados	12,45	12,45	11,20	12,45	11,20
Velocidad del tambor	rpm	0 - 12/14	0 - 12/14	0 - 12/14	0-12/14	0-12/14
Diámetro del tambor	A mm	2.300	2.300	2.300	2.300	2.300
Peso de la autohormigonera*	kg	3.200	3.370	3.470	3.250	3.550
Altura de la tolva de llenado**	B mm	2.425	2.499	2.474	2.546	2.532
Altura de paso libre**	C mm	2.426	2.503	2.534	2.546	2.592
Altura de la boca de descarga**	D mm	1.027	1.101	1.089	1.145	1.147
Garantía***	Años	5	5	5	5	5

*Datos del peso completamente montada/lista para funcionar según DIN 70020, desviación +/- 5 %
**sin bastidor de montaje
***contra el desgaste prematuro de la pared del tambor mezclador y las espirales de mezcla cuando la autohormigonera se utiliza en conexión con plantas de hormigón prefabricado, en funcionamiento en un solo turno con una cantidad de hormigón transportado de hasta 8.000 m³/año y cuando se realiza una comprobación anual gratuita del tambor mezclador en un centro de servicio SCHWING-Stetter.





Autohormigonera de Stetter.
Un modelo de eficiencia.



**SCHWING
Stetter**

SCHWING-Stetter Ibérica
C/Nardos 15, 28970 Humanes de Madrid
Tlf.: 91-6162700
www.schwing-stetter.es · info@schwing.es

Cambios técnicos y dimensionales reservados. Ilustraciones no vinculantes. Encontrará el alcance de la serie y del suministro, así como los datos técnicos en la oferta.